



620 - Giulia

2.2 JTD

INSTRUKCJA

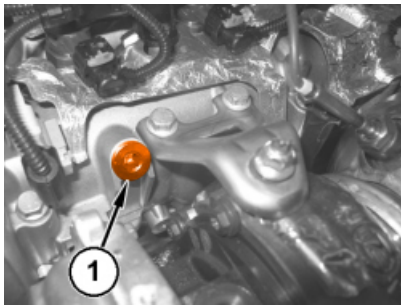
1032B10 - PASEK ZĘBATY NAPĘDU ROZRZĄDU - W/Z W CELU USTAWIENIA FAZY ROZRZĄDU LUB W CELU DOKONANIA WYMIANY

WYMONTOWA...

- ☐ [Op. 1016A10 POKRYWA WYŁUSZAJĄCA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1048A10 FILTR POWIETRZA KOMPLETNY - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1048A50 PRZEWÓD WLOTU POWIETRZA DO TURBOSPREŻARKI - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1092G10 PASEK NAPĘDU URZĄDZEŃ SILNIKA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1092A10 KOŁO PASOWE URZĄDZEŃ NA WALE SILNIKA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1092G14 NAPINACZ RUCHOMY PASKA NAPĘDU URZĄDZEŃ POMOCNICZYCH SILNIKA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1092G20 NAPINACZ STAŁY PASKA NAPĘDU URZĄDZEŃ POMOCNICZYCH SILNIKA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1032D27 POKRYWA ZABEZPIECZENIA NAPĘDU ROZRZĄDU PRZEDNIA \(CZĘŚCI DOLNA\) - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1032D26 POKRYWA ZABEZPIECZENIA NAPĘDU ROZRZĄDU PRZEDNIA \(CZĘŚCI GÓRNA\) - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1032D28 POKRYWA ZABEZPIECZAJĄCA NAPĘD ROZRZĄDU PRZEDNIA \(POŚREDNIA\) - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1060G28 CZUJNIK CIŚNIENIA PALIWA NA KOLEKTORZE PALIWA Z ELEKTROWTRYSKIWACZAMI - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1084B40 PRZEWÓD ZASILAJĄCY OLEJU SILNIKOWEGO DO TURBOSPREŻARKI - W/Z](#)

1. Odkręcić korek zabezpieczający otworu na wzornik do ustawiania w fazie wałka rozrządu po stronie wydechu, wraz z pierścieniem O-ring.

- Usunąć pozostałości uszczelniacza z gwintu.

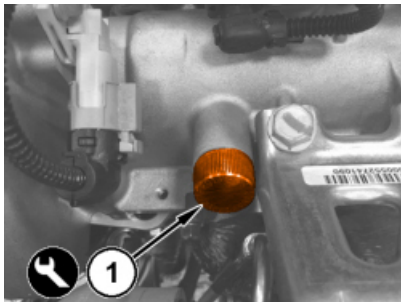


1. Zamontować wzornik do ustawiania w fazie wałka rozrządu po stronie wydechu.

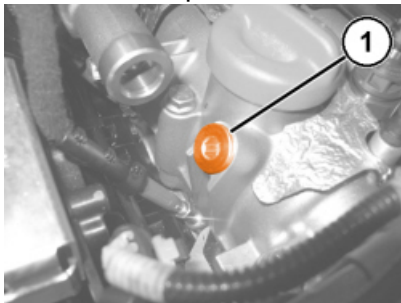


Sprawdzić poprawność włożenia przyrządu w odpowiednie miejsce na wałku rozrządu, obracając wałem silnika aż do usłyszenia dźwięku charakterystycznego dla prawidłowego wprowadzenia kołka sprężynowego przyrządu w gnieździe na wałku rozrządu.

NARZĘDZIE	NAZWA	FUNKCJA	ZASTOSOWANIE
2063300090	Wzornik	Ustawienie w fazie silnika	2.2 JTD



1. Odkręcić korek zabezpieczający otworu na wzornik do ustawiania w fazie wałka rozrządu po stronie ssania, wraz z pierścieniem O-ring. Usunąć pozostałości uszczelnacza z gwintu.

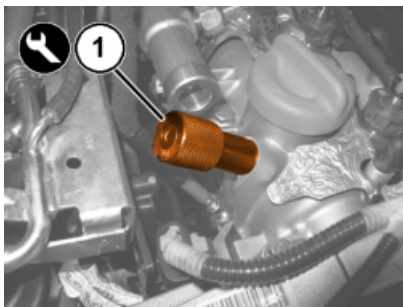


1. Zamontować wzornik do ustawiania w fazie wałka rozrządu po stronie ssania.

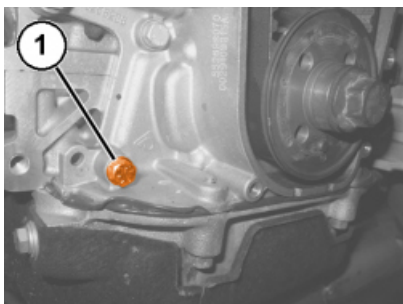


Sprawdzić poprawność włożenia przyrządu w odpowiednie miejsce na wałku rozrządu, obracając wałem silnika aż do usłyszenia dźwięku charakterystycznego dla prawidłowego wprowadzenia kołka sprężynowego przyrządu w gnieździe na wałku rozrządu.

NARZĘDZIE	NAZWA	FUNKCJA	ZASTOSOWANIE
1870896900	Wzornik	Ustawienie w fazie silnika	2.2 JTD



1. Odkręcić śrubę (1a) mocującą przednią pokrywę wału silnika (1b).



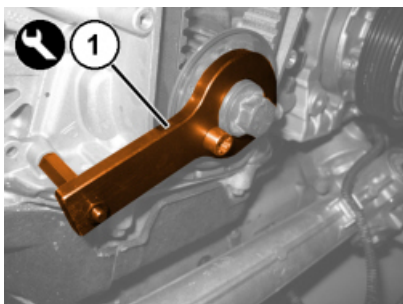
1. Zamontować prowizorycznie wzornik w celu sprawdzenia ustawienia w fazie wału silnika.



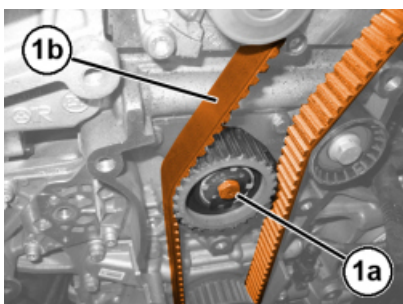
Aby umożliwić włożenie koła centrującego koło pasowe zębate napędzające z otworem na wzorniku, należy wykonać niewielkie obroty wałem silnikowym.

NARZĘDZIE	NAZWA	FUNKCJA	ZASTOSOWANIE
2027400090	Wzornik	Ustawienie w fazie silnika	2.2 JTD

- Zdjąć narzędzie do ustawiania w fazie wału korbowego silnika.



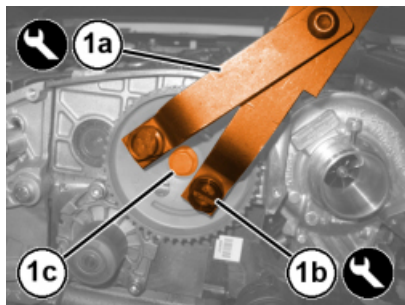
1. Poluzować śrubę (1a) napinacza automatycznego i wyjąć pasek zębaty napędu rozrządu (1b).



1. Za pomocą narzędzi (1a) i (1b) poluzować śrubę (1c) mocującą koło zębate pasowe napędzane.

NARZĘDZIE	NAZWA	FUNKCJA	ZASTOSOWANIE
1870815000	Narzędzie blokujące	Odkręcić/dokręcić śrubę mocowania koła pasowego zębatego napędzanego rozrządu	2.2 JTD

NARZĘDZIE	NAZWA	FUNKCJA	ZASTOSOWANIE
1870836000	Kołki	Odkręcić/dokręcić śrubę mocowania koła pasowego zębatego napędzanego rozrządu	2.2 JTD



Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

- Umieścić samochód na podnośniku.

Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

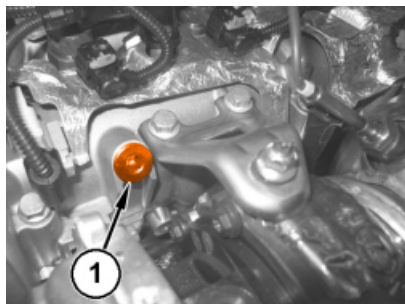
- ☐ [Op. 1016A10 POKRYWA WYGLUSZAJĄCA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 7055B54 ZABEZPIECZENIE/OSŁONA POD SILNIKIEM - W/Z](#)
- ☐ [Op. 0010T25 PŁYN CHŁODZĄCY UKŁADU POWIETRZA TURBODOŁADOWANIA - WYM.](#)
- ☐ [Op. 1048A10 FILTR POWIETRZA KOMPLETNY - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1048A13 WSPORNIK FILTRA POWIETRZA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1048B47 PRZEWÓD ZASILAJĄCY POWIETRZA POMIĘDZY WYMIENNIKIEM CIEPŁA POWIETRZE-POWIETRZE I KORPUSEM PRZEPUSTNICY - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1048A07 TULEJA OD FILTRA POWIETRZA DO ELEKTROZAWORU ROZDZIELAJĄCEGO - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1060G54 KOŁNIERZ ELEKTROZAWORU ROZDZIELAJĄCEGO - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1060G53 ELEKTROZAWÓR ROZDZIELAJĄCY - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1048A50 PRZEWÓD WŁOTU POWIETRZA DO TURBOSPRĘŻARKI - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1048B43 WYMIENNIK CIEPŁA POWIETRZE-PŁYN CHŁODZĄCY TURBODOŁADOWANIA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1088L02 PRZEWÓD WIELODROŻNY DOPROWADZANIA PŁYNU CHŁODZĄCEGO Z POMPY DO WYMIENNIKA CIEPŁA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1088L01 POMPA PŁYNU CHŁODZĄCEGO UKŁADU CHŁODZENIA POWIETRZA TURBODOŁADOWANIA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1048B52 OBEJMA MOCOWANIA WYMIENNIKA CIEPŁA - W/Z](#)

- ☐ [Op. 1092G10 PASEK NAPĘDU URZĄDZEŃ SILNIKA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1092A10 KOŁO PASOWE URZĄDZEŃ NA WALE SILNIKA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1092G14 NAPINACZ RUCHOMY PASKA NAPĘDU URZĄDZEŃ POMOCNICZYCH SILNIKA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1092G20 NAPINACZ STAŁY PASKA NAPĘDU URZĄDZEŃ POMOCNICZYCH SILNIKA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1032D27 POKRYWA ZABEZPIECZENIA NAPĘDU ROZRZĄDU PRZEDNIA \(CZĘŚCI DOLNA\) - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1032D26 POKRYWA ZABEZPIECZENIA NAPĘDU ROZRZĄDU PRZEDNIA \(CZĘŚCI GÓRNA\) - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1032D28 POKRYWA ZABEZPIECZAJĄCA NAPĘD ROZRZĄDU PRZEDNIA \(POŚREDNIA\) - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1060G28 CZUJNIK CIŚNIENIA PALIWA NA KOLEKTORZE PALIWA Z ELEKTROWTRYSKIWACZAMI - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1084B40 PRZEWÓD ZASILAJĄCY OLEJU SILNIKOWEGO DO TURBOSPREŻARKI - W/Z](#)

Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

1. Odkręcić korek zabezpieczający otworu na wzornik do ustawiania w fazie wałka rozrządu po stronie wydechu, wraz z pierścieniem O-ring.

- Usunąć pozostałości uszczelniacza z gwintu.



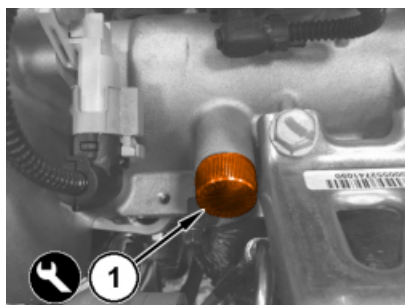
Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

1. Zamontować wzornik do ustawiania w fazie wałka rozrządu po stronie wydechu.



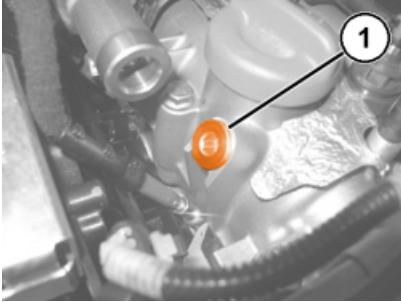
Sprawdzić poprawność włożenia przyrządu w odpowiednie miejsce na wałku rozrządu, obracając wałem silnika aż do usłyszenia dźwięku charakterystycznego dla prawidłowego wprowadzenia kołka sprężynowego przyrządu w gnieździe na wałku rozrządu.

NARZĘDZIE	NAZWA	FUNKCJA	ZASTOSOWANIE
2063300090	Wzornik	Ustawienie w fazie silnika	2.2 JTD



Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

1. Odkręcić korek zabezpieczający otworu na wzornik do ustawiania w fazie wałka rozrządu po stronie ssania, wraz z pierścieniem O-ring. Usunąć pozostałości uszczelnacza z gwintu.



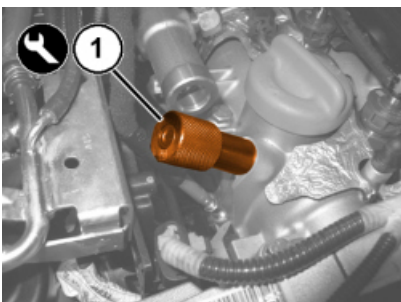
Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

1. Zamontować wzornik do ustawiania w fazie wałka rozrządu po stronie ssania



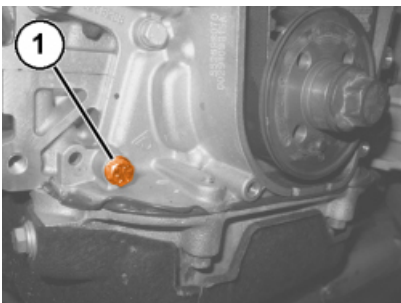
Sprawdzić poprawność włożenia przyrządu w odpowiednie miejsce na wałku rozrządu, obracając wałem silnika aż do usłyszenia dźwięku charakterystycznego dla prawidłowego wprowadzenia kołka sprężynowego przyrządu w gnieździe na wałku rozrządu.

NARZĘDZIE	NAZWA	FUNKCJA	ZASTOSOWANIE
1870896900	Wzornik	Ustawienie w fazie silnika	2.2 JTD



Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

1. Odkręcić śrubę (1a) mocującą przednią pokrywę wału silnika (1b).



Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

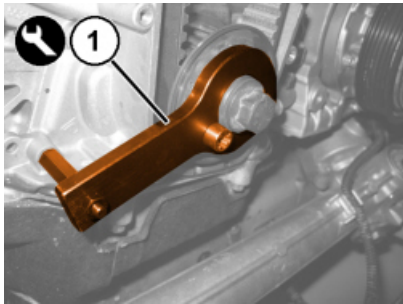
1. Zamontować prowizorycznie wzornik w celu sprawdzenia ustawienia w fazie wału silnika.



Aby umożliwić włożenie kołka centrującego koło pasowe zębate napędzające z otworem na wzorniku, należy wykonać niewielkie obroty wałem silnikowym.

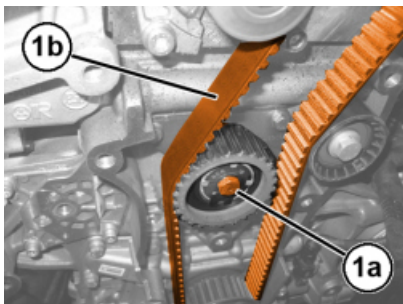
NARZĘDZIE	NAZWA	FUNKCJA	ZASTOSOWANIE
2027400090	Wzornik	Ustawienie w fazie silnika	2.2 JTD

- Zdjąć narzędzie do ustawiania w fazie wału korbowego silnika.



Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

1. Poluzować śrubę (1a) napinacza automatycznego i wyjąć pasek zębaty napędu rozrządu (1b).

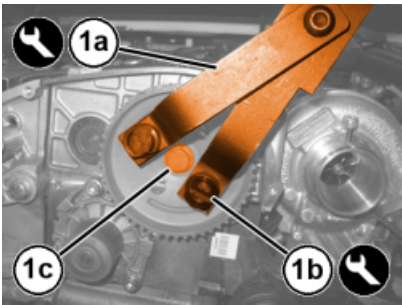


Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

1. Za pomocą narzędzi (1a) i (1b) poluzować śrubę (1c) mocującą koło zębate pasowe napędzane.

NARZĘDZIE	NAZWA	FUNKCJA	ZASTOSOWANIE
1870815000	Narzędzie blokujące	Odkręcić/dokręcić śrubę mocowania koła pasowego zębatego napędzanego rozrządu	2.2 JTD

NARZĘDZIE	NAZWA	FUNKCJA	ZASTOSOWANIE
1870836000	Kołki	Odkręcić/dokręcić śrubę mocowania koła pasowego zębatego napędzanego rozrządu	2.2 JTD



ZAMONTOWAN...

ELEMENTY DO WYMIANY, SYSTEMATYCZNIE

OPIS	ILOŚĆ
Śruba napinacza automatycznego paska rozrzędu	1
Śruba pokrywy przedniej wału korbowego silnika	1
O-ringi korków regulacji wałków rozrzędu	2



Paskiem należy posługiwać się i montować go unikając zagięć pod ostrym kątem, aby nie uszkodzić struktury paska, ponieważ odkształcenia spowodowane przez nadmierne zginanie mogą doprowadzić do niewidocznego uszkodzenia włókien wewnętrznych, co z kolei może spowodować przedwczesne pęknięcie paska w trakcie jego działania w silniku.

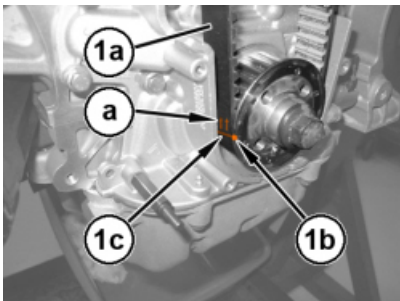


Przy ustawionym w fazie wale korbowym rozpocząć montaż paska zębatego napędu rozrzędu zgodnie z poniższym opisem.

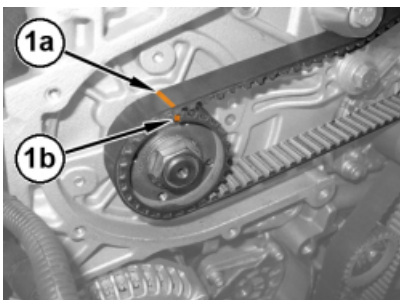
1. Ustawić pasek zębaty napędu rozrzędu (1a) na kole pasowym zębatym napędzającym, zwracając uwagę, aby dopasować znak (1b) do punktu odniesienia (1c).



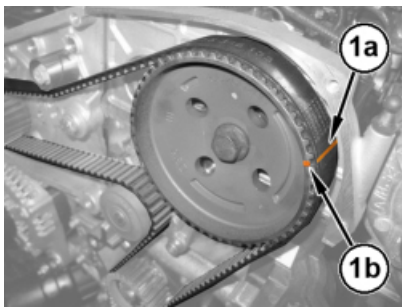
Punkt odniesienia (1c) jest tym, które znajduje się w pobliżu dwóch żółtych strzałek (a) paska zębatego napędu rozrzędu.



1. Umieścić pasek zębaty napędu rozrzędu na kole zębatym pompy ciśnienia tak, aby punkt odniesienia (1a) pokrywał się z oznaczeniem (1b).



1. Włożyć całkowicie pasek zębaty napędu rozrzędu na koło zębate napędzane tak, aby punkt odniesienia (1a) pokrywał się z oznaczeniem (1b).

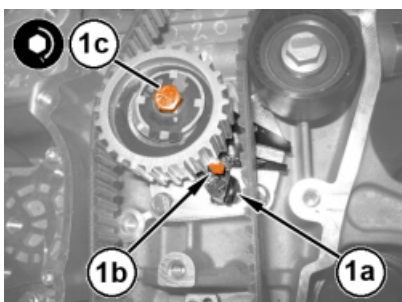


- Zamontować narzędzie do ustawiania w fazie wału korbowego silnika.

NARZĘDZIE	NAZWA	FUNKCJA	ZASTOSOWANIE
2027400090	Wzornik	Ustawienie w fazie silnika	2.2 JTD

1. Podważyć śrubokrętem sprężynę (1a), tak aby wskaźnik napinacza (1b) wskazywał maksymalne napięcie, a następnie dokręcić wymaganym momentem nową śrubę (1c).

KOMPONENT	MOCOWANIE	Ø	WARTOŚĆ (DANM)	ZASTOSOWANIE
Napinacz automatyczny paska rozrządu	Śruba (do wymiany)	M8	2.3 ÷ 2.8	2.2 JTD



- Wymontować narzędzia do ustawiania faz.

NARZĘDZIE	NAZWA	FUNKCJA	ZASTOSOWANIE
1870896900	Wzornik	Ustawienie w fazie silnika	2.2 JTD

NARZĘDZIE	NAZWA	FUNKCJA	ZASTOSOWANIE
2063300090	Wzornik	Ustawienie w fazie silnika	2.2 JTD

NARZĘDZIE	NAZWA	FUNKCJA	ZASTOSOWANIE
2027400090	Wzornik	Ustawienie w fazie silnika	2.2 JTD

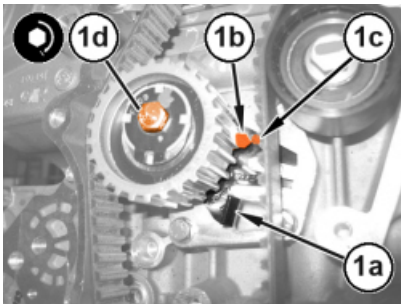
- Dokręcić wymaganym momentem śrubę mocującą koło pasowe zębate napędzane.

KOMPONENT	MOCOWANIE	Ø	WARTOŚĆ (DANM)	ZASTOSOWANIE
Koło zębate napędzane napędem rozrządu	Śruba	M12	2.8 ÷ 3.1 + 40°	2.2 JTD

- Wykonać dwa obroty wału korbowego w celu ustawienia zębatego paska napędu rozrządu.
- Poluzować śrubę mocującą napinacz ruchomy paska rozrządu.

1. Podważyć śrubokrętem sprężynę (1a) aż do ustawienia wskaźnika (1b) naprzeciw otworu (1c) i w tej pozycji dokręcić wymagany momentem śrubę (1d).

KOMPONENT	MOCOWANIE	Ø	WARTOŚĆ (DANM)	ZASTOSOWANIE
Napinacz automatyczny paska rozrządu	Śruba (do wymiany)	M8	2.3 ÷ 2.8	2.2 JTD

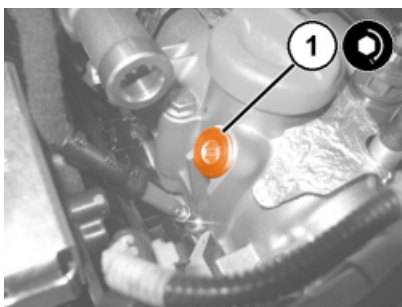


- Wykonać dwa obroty wału silnika, w kierunku normalnej pracy, w celu ustawienia zębatego paska napędu rozrządu.
- Ponownie sprawdzić, czy ustawienie w fazie silnika jest właściwe poprzez powtórne zamontowanie narzędzi do ustawiania w fazie.
- Wymontować narzędzia do ustawiania faz.
- Dokręcić wymagany momentem nową śrubę dolną prawą przedniej pokrywy wału korbowego silnika.

KOMPONENT	MOCOWANIE	Ø	WARTOŚĆ (DANM)	ZASTOSOWANIE
Przednia pokrywa uszczelnienia wału korbowego silnika	Śruba (do wymiany)	M6	0.8 ÷ 1.0	2.2 JTD

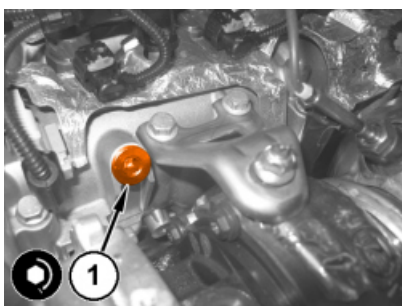
1. Zamontować korek gwintowany wraz z nowym pierścieniem O-ring i dokręcić go wymagany momentem.

KOMPONENT	MOCOWANIE	Ø	WARTOŚĆ (DANM)	ZASTOSOWANIE
Korek do zamykania otworów do ustawiania w fazie wałków rozrządu	Korek gwintowany	M16	1.4 ÷ 1.7	2.2 JTD



1. Zamontować korek gwintowany wraz z nowym pierścieniem O-ring i dokręcić go wymagany momentem.

KOMPONENT	MOCOWANIE	Ø	WARTOŚĆ (DANM)	ZASTOSOWANIE
Korek do zamykania otworów do ustawiania w fazie wałków rozrządu	Korek gwintowany	M16	1.4 ÷ 1.7	2.2 JTD



- ☐ [Op. 1084B40 PRZEWÓD ZASILAJĄCY OLEJU SILNIKOWEGO DO TURBOSPRĘŻARKI - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1060G28 CZUJNIK CIŚNIENIA PALIWA NA KOLEKTORZE PALIWA Z ELEKTROWTRYSKIWACZAMI - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1032D28 POKRYWA ZABEZPIEZAJĄCA NAPĘD ROZRZĄDU PRZEDNIA \(POŚREDNIA\) - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1032D26 POKRYWA ZABEZPIECZENIA NAPĘDU ROZRZĄDU PRZEDNIA \(CZĘŚCI GÓRNA\) - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1032D27 POKRYWA ZABEZPIECZENIA NAPĘDU ROZRZĄDU PRZEDNIA \(CZĘŚCI DOLNA\) - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1092G20 NAPINACZ STAŁY PASKA NAPĘDU URZĄDZEŃ POMOCNICZYCH SILNIKA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1092G14 NAPINACZ RUCHOMY PASKA NAPĘDU URZĄDZEŃ POMOCNICZYCH SILNIKA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1092A10 KOŁO PASOWE URZĄDZEŃ NA WALE SILNIKA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1092G10 PASEK NAPĘDU URZĄDZEŃ SILNIKA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1048A50 PRZEWÓD WŁOTU POWIETRZA DO TURBOSPRĘŻARKI - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1048A10 FILTR POWIETRZA KOMPLETNY - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1016A10 POKRYWA WYŁUSZAJĄCA - W/Z](#)

Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

ELEMENTY DO WYMIANY, SYSTEMATYCZNIE

OPIS	ILOŚĆ
Śruba napinacza automatycznego paska rozrządu	1
Śruba pokrywy przedniej wału korbowego silnika	1
O-ringi korków regulacji wałków rozrządu	2

Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL



Paskiem należy posługiwać się i montować go unikając zagięć pod ostrym kątem, aby nie uszkodzić struktury paska, ponieważ odkształcenia spowodowane przez nadmierne zginanie mogą doprowadzić do niewidocznego uszkodzenia włókien wewnętrznych, co z kolei może spowodować przedwczesne pęknięcie paska w trakcie jego działania w silniku.



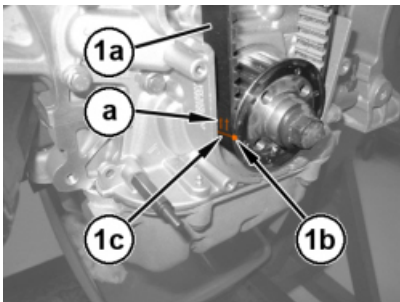
Przy ustawionym w fazie wale korbowym rozpocząć montaż paska zębatego napędu rozrządu zgodnie z poniższym opisem.

Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

1. Ustawić pasek zębaty napędu rozrządu (1a) na kole pasowym zębatym napędzającym, zwracając uwagę, aby dopasować znak (1b) do punktu odniesienia (1c).

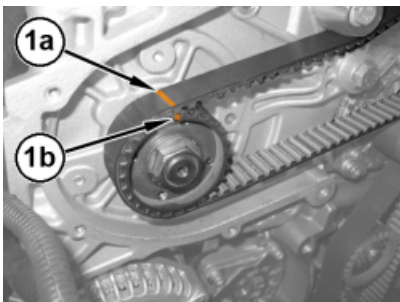


Punkt odniesienia (1c) jest tym, które znajduje się w pobliżu dwóch żółtych strzałek (a) paska zębatego napędu rozrządu.



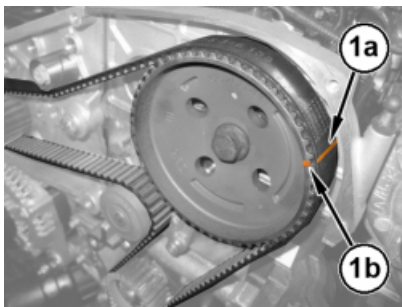
Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

1. Umieścić pasek zębaty napędu rozrządu na kole zębatym pompy ciśnienia tak, aby punkt odniesienia (1a) pokrywał się z oznaczeniem (1b).



Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

1. Włożyć całkowicie pasek zębaty napędu rozrządu na koło zębate napędzane tak, aby punkt odniesienia (1a) pokrywał się z oznaczeniem (1b).



Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

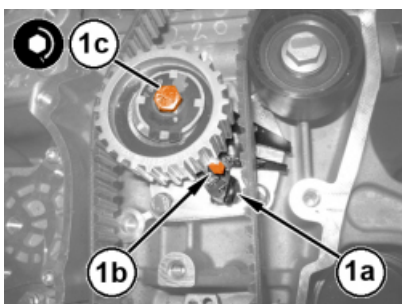
- Zamontować narzędzie do ustawiania w fazie wału korbowego silnika.

NARZĘDZIE	NAZWA	FUNKCJA	ZASTOSOWANIE
2027400090	Wzornik	Ustawienie w fazie silnika	2.2 JTD

Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

1. Podważyć śrubokrętem sprężynę (1a), tak aby wskaźnik napinacza (1b) wskazywał maksymalne napięcie, a następnie dokręcić wymaganym momentem nową śrubę (1c).

KOMPONENT	MOCOWANIE	Ø	WARTOŚĆ (DANM)	ZASTOSOWANIE
Napinacz automatyczny paska rozrządu	Śruba (do wymiany)	M8	2.3 ÷ 2.8	2.2 JTD



Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

- Wymontować narzędzia do ustawiania faz.

NARZĘDZIE	NAZWA	FUNKCJA	ZASTOSOWANIE
1870896900	Wzornik	Ustawienie w fazie silnika	2.2 JTD

NARZĘDZIE	NAZWA	FUNKCJA	ZASTOSOWANIE
2063300090	Wzornik	Ustawienie w fazie silnika	2.2 JTD

NARZĘDZIE	NAZWA	FUNKCJA	ZASTOSOWANIE
2027400090	Wzornik	Ustawienie w fazie silnika	2.2 JTD

Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

- Dokręcić wymagany momentem śrubę mocującą koło pasowe zębate napędzane.

KOMPONENT	MOCOWANIE	Ø	WARTOŚĆ (DANM)	ZASTOSOWANIE
Koło zębate napędzane napędu rozrządu	Śruba	M12	$2.8 \div 3.1 + 40^\circ$	2.2 JTD

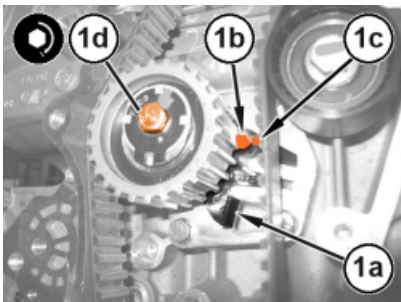
Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

- Wykonać dwa obroty wału korbowego w celu ustawienia zębatego paska napędu rozrządu.
- Poluzować śrubę mocującą napinacz ruchomy paska rozrządu.

Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

1. Podważyć śrubokrętem sprężynę (1a) aż do ustawienia wskaźnika (1b) naprzeciw otworu (1c) i w tej pozycji dokręcić wymagany momentem śrubę (1d).

KOMPONENT	MOCOWANIE	Ø	WARTOŚĆ (DANM)	ZASTOSOWANIE
Napinacz automatyczny paska rozrządu	Śruba (do wymiany)	M8	$2.3 \div 2.8$	2.2 JTD



Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

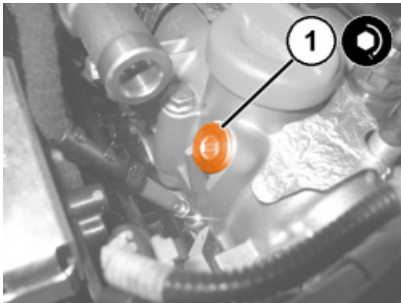
- Wykonać dwa obroty wału silnika, w kierunku normalnej pracy, w celu ustawienia zębatego paska napędu rozrządu.
- Ponownie sprawdzić, czy ustawienie w fazie silnika jest właściwe poprzez powtórne zamontowanie narzędzi do ustawiania w fazie.
- Wymontować narzędzia do ustawiania faz.
- Dokręcić wymagany momentem nową śrubę dolną prawą przedniej pokrywy wału korbowego silnika.

KOMPONENT	MOCOWANIE	Ø	WARTOŚĆ (DANM)	ZASTOSOWANIE
Przednia pokrywa uszczelnienia wału korbowego silnika	Śruba (do wymiany)	M6	0.8 ÷ 1.0	2.2 JTD

Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

1. Zamontować korek gwintowany wraz z nowym pierścieniem O-ring i dokręcić go wymagany momentem.

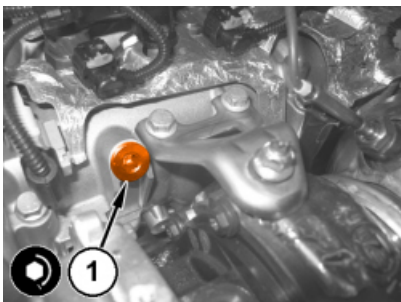
KOMPONENT	MOCOWANIE	Ø	WARTOŚĆ (DANM)	ZASTOSOWANIE
Korek do zamykania otworów do ustawiania w fazie wałków rozrządu	Korek gwintowany	M16	1.4 ÷ 1.7	2.2 JTD



Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

1. Zamontować korek gwintowany wraz z nowym pierścieniem O-ring i dokręcić go wymagany momentem.

KOMPONENT	MOCOWANIE	Ø	WARTOŚĆ (DANM)	ZASTOSOWANIE
Korek do zamykania otworów do ustawiania w fazie wałków rozrządu	Korek gwintowany	M16	1.4 ÷ 1.7	2.2 JTD



Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

☐ [Op. 1084B40 PRZEWÓD ZASILAJĄCY OLEJU SILNIKOWEGO DO TURBOSPŁĘŻARKI - W/Z](#)

☐ [Op. 1060G28 CZUJNIK CIŚNIENIA PALIWA NA KOLEKTORZE PALIWA Z ELEKTROWTRYSKIWACZAMI - W/Z](#)

- ☐ [Op. 1032D28 POKRYWA ZABEZPIECZAJĄCA NAPĘD ROZRZĄDU PRZEDNIA \(POŚREDNIA\) - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1032D26 POKRYWA ZABEZPIECZENIA NAPĘDU ROZRZĄDU PRZEDNIA \(CZĘŚCI GÓRNA\) - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1032D27 POKRYWA ZABEZPIECZENIA NAPĘDU ROZRZĄDU PRZEDNIA \(CZĘŚCI DOLNA\) - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1092G20 NAPINACZ STAŁY PASKA NAPĘDU URZĄDZEŃ POMOCNICZYCH SILNIKA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1092G14 NAPINACZ RUCHOMY PASKA NAPĘDU URZĄDZEŃ POMOCNICZYCH SILNIKA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1092A10 KOŁO PASOWE URZĄDZEŃ NA WALE SILNIKA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1092G10 PASEK NAPĘDU URZĄDZEŃ SILNIKA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1048B52 OBEJMA MOCOWANIA WYMIENNIKA CIEPŁA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1088L01 POMPA PŁYNU CHŁODZĄCEGO UKŁADU CHŁODZENIA POWIETRZA TURBODOŁADOWANIA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1088L02 PRZEWÓD WIEŁODROŻNY DOPROWADZANIA PŁYNU CHŁODZĄCEGO Z POMPY DO WYMIENNIKA CIEPŁA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1048B43 WYMIENNIK CIEPŁA POWIETRZE-PŁYN CHŁODZĄCY TURBODOŁADOWANIA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1048A50 PRZEWÓD WLOTU POWIETRZA DO TURBOSPREŻARKI - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1060G53 ELEKTROZAWÓR ROZDZIELAJĄCY - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1060G54 KOŁNIERZ ELEKTROZAWORU ROZDZIELAJĄCEGO - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1048A07 TULEJA OD FILTRA POWIETRZA DO ELEKTROZAWORU ROZDZIELAJĄCEGO - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1048B47 PRZEWÓD ZASILAJĄCY POWIETRZA POMIĘDZY WYMIENNIKIEM CIEPŁA POWIETRZE-POWIETRZE I KORPUSEM PRZEPUSTNICY - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1048A13 WSPORNIK FILTRA POWIETRZA - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1048A10 FILTR POWIETRZA KOMPLETNY - W/Z](#)
- ☐ [Op. 0010T25 PŁYN CHŁODZĄCY UKŁADU POWIETRZA TURBODOŁADOWANIA - WYM.](#)
- ☐ [Op. 7055B54 ZABEZPIECZENIE/OSŁONA POD SILNIKIEM - W/Z](#)
- ☐ [Op. 1016A10 POKRYWA WYGŁUSZAJĄCA - W/Z](#)

Dotyczy wersji z: Euro 6 FULL

- Zjechać samochodem z podnośnika.